

Tobogán doble / T-138

Vista general del producto:



*IMAGEN REFERENCIAL

Capacidad	1 - 2 niños
Edad de uso	3 a 12 años
Medidas (Instalado)	1,82 x 1,00 x 2,30 m
Área de seguridad	5,47 x 4,66 m
Peso Empotrado / Apernado	78,8kg / 2,16 kg
Volumen (logístico)	7,62m3 / 1,84m3

Especificaciones Generales:

- > Colores de terminación estándar:
 - Estructura escala: Verde menta.
 - Tobogán: Azul.
- OPCION 1:
 - Estructura escala: Azul
 - Tobogán: Rojo
- OPCION 2:
 - Estructura escala: Azul
 - Tobogán: Naranja.
- > Sistema de fijación:
 - Empotrado
 - Apernado.

> Componentes:

- 1 Estructura escala con tobogán plástico.

Especificaciones Técnicas:

> Aceros:

• Estructura escala:

Cañería de Acero Norma ISO 65 Ø 1 ¾" x 3.2 mm. Galvanizado

Cañería de Acero Norma ISO 65 Ø 1" x 2.6 mm. Galvanizado

Angulo ASTM-500, de 60 x 60 mm y 25x25mm, de 3 mm. de espesor . Galvanizado

Plancha Metálica acero A42-27ES 2,5 mm. Galvanizada

> Plásticos:

- Polietileno Roto moldeado

- El polietileno es un material Inofensivo, sin agentes tóxicos, reciclable para el respeto del medio ambiente.

Antiestático.

- Homogéneo, no se astillas, no se agrieta, no estalla ni se rasga. Resistiendo a las inclemencias del ambiente, no absorbe el agua y no se descompone.

- Los productos fabricados no presentan riesgo de heridas por choques o fricciones.

- Colores vivos. La incorporación en la masa de pigmentos, más un tratamiento anti UV garantizan excelentes decorados.

- Las pinturas (grafittis) no se adhieren y pueden retirarse fácilmente. No pueden fijarse (chicle, autoadhesivos, pinturas...) y resiste a la mayoría de los agentes químicos.

- El polietileno no produce efecto de relámpago. (Efecto relámpago: propagación rápida de una llama a la superficie de un material, sin combustión de la estructura básica en un momento preciso).

- El material solo se puede quemar mientras permanezca en contacto con una llama en forma directa, pero si ésta se apaga, la combustión se detiene y, en ningún momento, se emiten gases tóxicos.

Tratamientos de protección:

> Aceros:

- Primer Tratamiento: Pulido, mediante maquina lijadora manual, lija grano 80.

- Segundo tratamiento: Desengrase Químico, controlado térmicamente a 80°C. Enjuague con agua.

- Tercer Tratamiento- Fosfatizado Químico. Fozin 2 anlaje a pintura. Enjuague con agua.

Terminación superficial:

> Pintura Polvo Poliéster Electro-estática:

Pintura de terminación Polvo Poliéster Electro-estática, con un espesor de 100 µm. (± 20), con protección Anti UV.