

## Playtop Outdoor EPDM

### Vista General:



Playtop Outdoor proporciona la máxima seguridad en parques infantiles y espacios recreativos. Su superficie porosa garantiza un drenaje rápido y las propiedades técnicas de los componentes utilizados garantizan una gran resistencia al desgaste.

Playtop Outdoor es la elección perfecta para una superficie de seguridad totalmente probada que cumple las normas medioambientales y de rendimiento más estrictas.

**playtop**<sup>®</sup>  
SAFER SURFACING

Caucho Reciclado



Larga Durabilidad



Buena Absorción



Resistencia UV



Poca Mantenición



Permeable al Agua



Anti Deslizante



Sin Agentes Tóxicos



### Características del Piso

- > Resistencia al deslizamiento (EPDM): 93 PTV (seco) / 54 PVT (húmedo)
- > Resistencia al hundimiento (EPDM): 1.9 mm
- > Facilidad de inflamación (EPDM): Baja
- > Tracción (EPDM): 0.51 MPa (máx) / 76%
- > Tasa de infiltración de agua (EPDM): 9.770 mm/hr

### Composición del Piso:

El piso in situ Playtop posee propiedades elásticas que absorben el impacto de una caída sobre la superficie. Cuanto mayor sea la profundidad de la superficie, más impacto se puede absorber.

Esto se debe a que normalmente se considera un sistema de 2 partes:

### Capa Base Elástica / Absorbe el Impacto

Corresponde a caucho reciclado de neumáticos (SBR), que se aglutina con resina aromática de PU. El espesor de la capa dependerá de la altura crítica de caída (revisar gráfica HIC), la cual debe tener como mínimo 25 mm de espesor.

### Aglutinante Aromático PU 21

- > Viscosidad media de 3800 mPa a 23° C.
- > Densidad de 1.07 g/cm<sup>3</sup> aprox. a 23° C.
- > Monocomponente de curado húmedo y listo para el tráfico en 24 horas a 23° C.
- > Bajo contenido de NCO de un 9%
- > Sin pigmentación, ni disolventes.



### Capa Superior / Desgaste

Corresponde a gránulos de EPDM que puede ser aglutinado con resina aromática UV, alifática híbrida o alifática. A diferencia de la capa base, ésta siempre tendrá un espesor de 15 mm.

#### **Aglutinante Aromático PU con Filtro UV 22**

- > Cuenta con estabilizadores con filtro UV.
- > Viscosidad media de 2900 mPa a 23° C.
- > Densidad de 1.05 g/cm<sup>3</sup> aprox. a 23° C.
- > Monocomponente de curado húmedo y normalmente listo para utilizar de 1 día para otro (según el clima). Ideal para temperaturas moderadas.
- > Bajo contenido de NCO de un 9.4%
- > Sin pigmentación, ni disolventes.
- > Amarilleamiento frente a rayos UV, en las primeras horas o días desde su aplicación. El color original reaparece a medida que el aglutinante se estabiliza y la capa superior se desgasta.

#### **Aglutinante Aromático PU con Filtro UV 30**

- > Cuenta con estabilizadores con filtro UV.
- > Viscosidad media de 5000 mPa a 23° C.
- > Densidad de 1.05 g/cm<sup>3</sup> aprox. a 23° C.
- > Monocomponente de curado húmedo y lento, ideal para ambientes climáticos húmedos y calurosos.
- > Bajo contenido de NCO de un 8%
- > Sin pigmentación, ni disolventes.

> Amarilleamiento frente a rayos UV, en las primeras horas o días desde su aplicación. El color original reaparece a medida que el aglutinante se estabiliza y la capa superior se desgasta.

#### **Aglutinante Alifático Híbrido PU con Filtro UV 5**

- > Mejor estabilizador de filtro UV que los aglutinantes aromáticos.
- > Viscosidad media de 4000 mPa a 23° C.
- > Densidad de 1.06 g/cm<sup>3</sup> aprox. a 23° C.
- > Monocomponente de curado húmedo y listo para el tráfico en 32 horas a 23° C .
- > Bajo contenido de NCO de un 6.15%
- > Sin pigmentación, ni disolventes.
- > Leve amarilleamiento frente a los rayos UV en el tiempo.

#### **Aglutinante Alifático PU con Filtro UV 10**

- > Completa protección UV.
- > Viscosidad media de 4900 mPa a 23° C.
- > Densidad de 1.07 g/cm<sup>3</sup> aprox. a 23° C.
- > Monocomponente de curado húmedo y listo para el tráfico en 32 horas a 23° C.
- > Bajo contenido de NCO de un 6.15%
- > Sin pigmentación, ni disolventes.
- > Solo aplicación manual.
- > Estabilidad en el color.

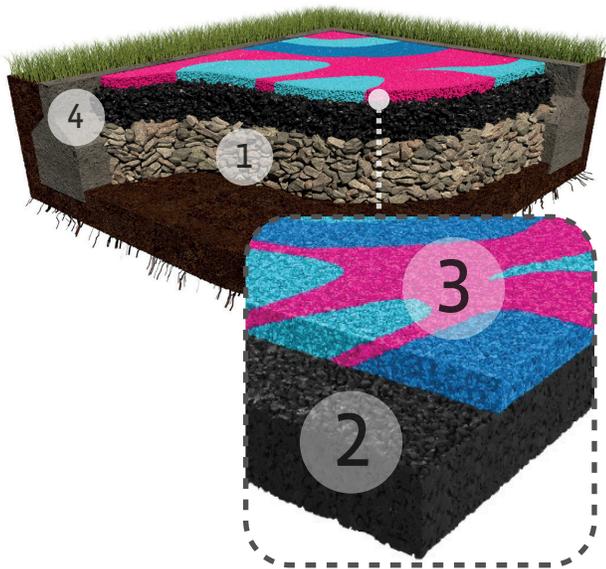
### Bordes y Juntas

Para una correcta protección y adherencia del piso se implementa imprimante de PU en todos los bordes del área establecida, además de todas las uniones entre colores del diseño generado.

#### Imprimante PU 17.

- > Viscosidad baja de 300 mPa a 23° C.
- > Densidad de 1.16 g/cm<sup>3</sup> aprox. a 23° C.
- > Alta actividad capilar.
- > Monocomponente de curado húmedo.
- > Sin pigmentación, ni disolventes.

La capa base de Playtop se entrelaza con la capa superior y se refuerza en sus bordes y juntas para proporcionar una fuerte unión y un largo ciclo de vida. Este sistema se puede instalar sobre una base compactada/nivelada o sobre el asfalto. No necesita radier.



1. Base compactada o asfalto.
2. Capa base de SBR + Aglutinante aromático.
3. Capa superior de EPDM + Tipo de aglutinante según corresponda.
4. Bordes y juntas curadas + imprimante.

### Características del Granulado:

El sistema de dos capas presentado por Playtop es el óptimo en la industria, no solo por su composición única de aglutinantes e imprimante, si no que también por las características únicas del grano utilizado para cada parte de este sistema.

### Caucho Reciclado SBR

Se produce exclusivamente a partir de neumáticos de camiones y autobuses. Está diseñado para su uso como capa base en los sistemas de revestimiento Playtop y puede aplicarse en diferentes espesores dependiendo de los requisitos de altura crítica de caída (HIC) del proyecto.

- > SBR de color negro.
- > Tamaño del grano entre 10 a 12 mm.
- > Forma angular del grano (A3).
- > Densidad de 0.506 g/cm<sup>3</sup>.
- > No es tóxico.



### Caucho EPDM

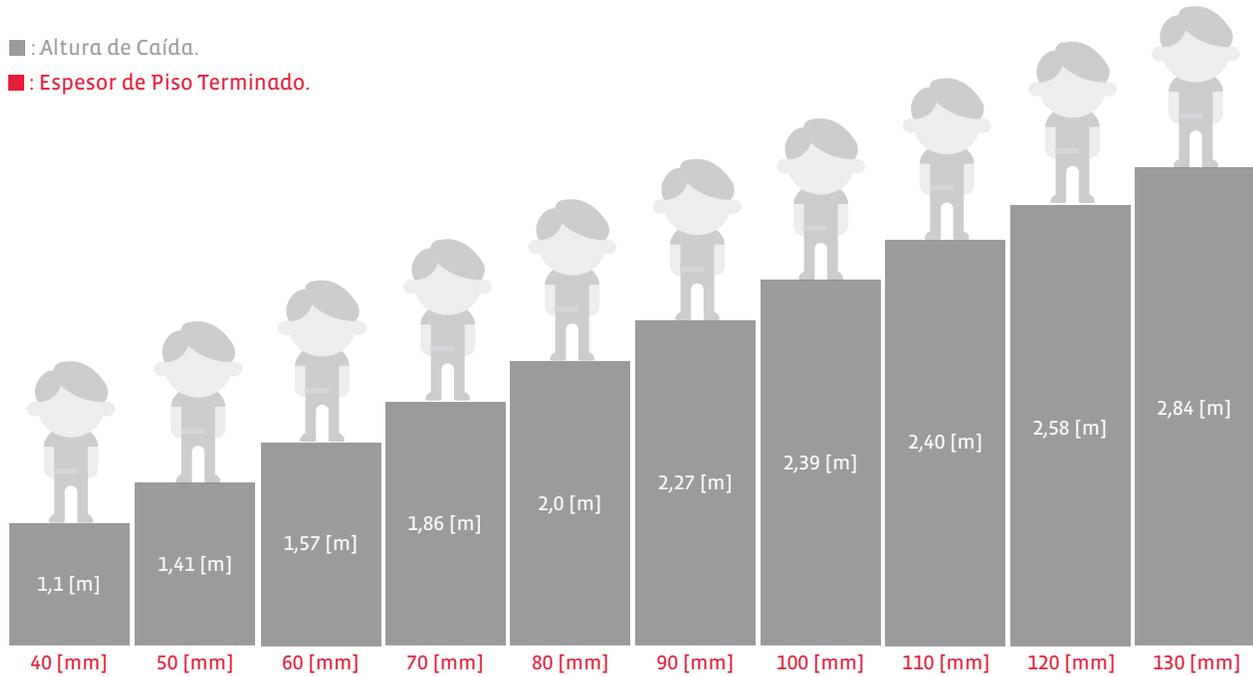
Mezcla de caucho vulcanizado a base de caucho EPDM (etileno propileno dieno terpolímero) y aditivos que incluyen cargas minerales, aceite mineral parafínico, auxiliares tecnológicos, colorantes y reticulantes.

- > EPDM de color color (revisar carta de colores).
- > Tamaño del grano entre 1 a 3 mm y 5 mm.
- > Forma irregular del grano (B3).
- > Densidad de 0.687 g/cm<sup>3</sup>.
- > No es tóxico.



## Esesor / Altura Critica de Caída (HIC):

La HIC se determina calculando la distancia desde la pieza escalable más alta del equipo de juego (cumple la norma BS1176-1) hasta la superficie del producto, proporcionando una profundidad mínima de la superficie para reducir las lesiones en caso de caída del niño.



## Carta de Colores:

### Caucho EPDM Blend:

Los colores que a continuación se exponen, pueden verse afectados dependiendo el dispositivo en que se visualice.



Earth Blend



Fire Blend



Water Blend

### ¡Importante! / Posibles Efectos de los Rayos UV

La superficie de caucho EPDM/Nike Grind, puede verse afectada por los rayos UV. Uno de los posibles efectos es el amarillento del aglutinante utilizado, que puede cambiar la apariencia de los colores utilizados en el EPDM. Un color que posea menos amarillo en su composición estará mas expuesto a un cambio de color. Sin embargo, esto se puede solucionar utilizando aglutinantes alifáticos, que estabilizan el color del EPDM.