

ISO NCh 9001 2909

Los asientos / ce-0060

Vista general del producto:



Capacidad	1 a 2 personas
Edad de uso	12+ años
Medidas	3,00 x 1,00 x 0,95 m
Área de seguridad	3,60 x 1,20 m

Características Funcionales:

Mejoramiento de musculatura abdominal y glútea, desarrolla además musculatura en ante pies y tobillos.

- > Colores de Terminación:
- · Gris Azul Rojo

Componentes:

- > Partes Metálicas:
- \cdot 2 Marcos.
- · 2 Asientos.
- > Partes Plásticas:
- · 2mt2 de Palmetas de Goma.
- · 2 Respaldos y Asientos



ISO NCh 9001 2909

valora nuestros espacios

Especificaciones Técnicas:

- > Aceros:
- · Marcos: Tubo ASTM-500, Ø 1 ½" x 2,0 mm. de espesor.
- · Estructura Asientos: Tubo ASTM-500, Ø 1½" x 2,0 mm. de espesor.

> Plásticos:

Palmetas: goma coloreada en EPDM, grano de 1a3 mm. Colores (verde y azul). Su parte inferior está compuesta por goma negra reciclada.

Adhesivo: Pegamento especial para gomas EPDM, inofensivo a la salud.

Asiento y respaldo:

- · Fabricados con Plástico Polietileno Low Density.
- · Inofensivo, sin agentes tóxicos, es totalmente reciclable para el respeto del medio ambiente.
- · Antiestático.
- · Es completamente homogéneo, no se astillas, no se agrieta, no estalla ni se rasga. Resistiendo a las inclemencias del ambiente, no absorbe el agua y no se pudre.
- · Los productos fabricados no presentan riesgo de heridas por choques o fricciones.
- · Colores vivos que no deslustran en el tiempo. La incorporación en la masa de pigmentos, más un tratamiento anti UV garantizan decorados inalterables.
- · Las pinturas (grafittis) no se adhieren y pueden retirarse fácilmente. No pueden fijarse (chicle, autoadhesivos, pinturas...) y resiste a la mayoría de los agentes químicos.
- · El polietileno no produce efecto de relámpago. (Efecto relámpago: propagación rápida de una llama a la superficie de un material, sin combustión de la estructura básica en un momento preciso).
- · El material solo se puede quemar mientras permanezca en contacto con una llama en forma directa, pero si ésta se apaga, la combustión se detiene y, en ningún momento, se emiten gases tóxicos.

Terminación Superficial:

Tratamiento Duplex:

> Galvanizado en caliente:

Baño de zinc fundido, según norma ASTM A-123 -02, El galvanizado proporciona una capa protectora de entre 45 a 65 (µm) micrones de espesor.

- > Pintura Polvo Poliéster Electro-estática:
- · Desengrase Químico, controlado térmicamente a 80°C.
- · Enjuague
- · Fosfatizado Químico
- · Pintura de terminación Polvo Poliéster Electro-estática, con un espesor de 100 µm. (± 20), con protección Anti UV.