

ISO | NCh 9001 | 2909

Maceta con asiento /AFD-0101

Vista general del producto:



Medidas	2,07 X 2,07 X 0,85 M
Área de Seguridad	2,27 X 2,27 M
Volumen	3,64 m3

*IMAGEN REFERENCIAL

Especificaciones Generales:

Maceta plástica rotomoldeada en polietileno de alta densidad, con pigmento de color y filtro UV incorporado.

- > Colores de Terminación:
- Banca:
- ·Negro
- · Gris
- ·Naranjo

Maceta:

- · Verde
- ·Naranjo
- ·Burdeo
- ·Gris

Componentes:

- > Partes Metálicas:
- · 6 Estructuras soportantes
- · 2 Conjunto asiento.
- > Partes Plásticas:
- · 1 Maceta



ISO | NCh 9001 | 2909

valora nuestros espacios

Especificaciones Técnicas:

- > Aceros:
- · Perfil Rectangular A-37-24ES de 70 x 30 de 2mm. de espesor.
- · Cañería ISO65 Ø ¾ x 2.3mm. de espesor.Galvanizada
- · Pletina A-42-27ES de 50 x 5mm. de espesor.
- > Plásticos:
- · Polietileno Rotomoldeado Low Density.
- · El polietileno es un material incomparable que parece haber sido concebido específicamente para los juegos de niños.
- · Inofensivo, sin agentes tóxicos, es totalmente reciclable para el respeto del medio ambiente.
- · Antiestático.
- · Es completamente homogéneo, no se astillas, no se agrieta, no estalla ni se rasga. Resistiendo a las inclemencias del ambiente, no absorbe el agua y no se pudre.
- · Los productos fabricados no presentan riesgo de heridas por choques o fricciones.
- · Colores vivos que no deslustran en el tiempo. La incorporación en la masa de pigmentos, más un tratamiento anti UV garantizan decorados inalterables.
- · Las pinturas (grafittis) no se adhieren y pueden retirarse fácilmente. No pueden fijarse (chicle, autoadhesivos, pinturas...) y resiste a la mayoría de los agentes químicos.
- · El polietileno no produce efecto de relámpago. (Efecto relámpago: propagación rápida de una llama a la superficie de un material, sin combustión de la estructura básica en un momento preciso).
- · El material solo se puede quemar mientras permanezca en contacto con una llama en forma directa, pero si ésta se apaga, la combustión se detiene y, en ningún momento, se emiten gases tóxicos.

Terminación Superficial:

> Galvanizado en caliente:

Baño de zinc fundido, según norma ASTM A-123 -02, El galvanizado proporciona una capa protectora de entre 45 a 65 (µm) micrones de espesor.

- > Pintura Polvo Poliéster Electro-estática:
- · Desengrase Químico, controlado térmicamente a 80°C.
- · Enjuague
- · Fosfatizado Químico
- · Pintura de terminación Polvo Poliéster Electro-estática, con un espesor de 100 μm. (± 20), con protección Anti UV.
- · Hormigón H-25 Clase 4