

Carrusel metálico/CP-13

Vista general del producto:



*IMAGEN REFERENCIAL



Capacidad	6 a 8 niños
Edad de uso	5 a 12 años
Medidas (Instalado)	Ø1,38 x 0,69m
Área de seguridad	4,94 x 4,94 m
Peso	64,4kg
Volumen (logístico)	2,59m ³

Especificaciones Generales:

- > Colores de terminación estándar:
 - Estructura: Roja
 - Asientos: Azul Oscuro
- OPCION 1:
 - Estructura: Verde Claro
 - Asientos: Rojo
- > Sistema de fijación:
 - Empotrado (60 x 60 x 70 cm)

> Componentes:

- 1 Estructuras carrusel, con asientos plásticos.

Especificaciones Técnicas:

> Aceros:

- Estructura: Cañería ISO Serie 65, Ø 3" x 3,2 mm. de espesor Galvanizada
Cañería ISO Serie 65, Ø 1 1/2" x 2,9 mm. de espesor Galvanizada
Cañería ISO Serie 65, Ø 1 1/4" x 2,6 mm. de espesor Galvanizada
Cañería ISO Serie 65, Ø 3/4" x 2,3 mm. de espesor Galvanizada.
- Conjunto Base: Cañería ISO Serie 65, Ø 3" x 3,2 mm. de espesor. Galvanizada
- Eje: Acero Macizo Ø 45 mm.
- Rodamientos: Tipo Cónicos y Recto

> Plásticos:

- Polietileno Roto moldeado
- El polietileno es un material Inofensivo, sin agentes tóxicos, reciclable para el respeto del medio ambiente. Antiestático.
- Homogéneo, no se astilla, no se agrieta, no estalla ni se rasga. Resistiendo a las inclemencias del ambiente, no absorbe el agua y no se descompone.
- Los productos fabricados no presentan riesgo de heridas por choques o fricciones.
- Colores vivos. La incorporación en la masa de pigmentos, más un tratamiento anti UV garantizan excelentes decorados.
- Las pinturas (grafittis) no se adhieren y pueden retirarse fácilmente. No pueden fijarse (chicle, autoadhesivos, pinturas...) y resiste a la mayoría de los agentes químicos.
- El polietileno no produce efecto de relámpago. (Efecto relámpago: propagación rápida de una llama a la superficie de un material, sin combustión de la estructura básica en un momento preciso).
- El material solo se puede quemar mientras permanezca en contacto con una llama en forma directa, pero si ésta se apaga, la combustión se detiene y, en ningún momento, se emiten gases tóxicos.

Tratamientos de protección:

> Aceros:

- Primer Tratamiento: Pulido, mediante maquina lijadora manual, lija grano 80.
- Segundo tratamiento: Desengrase Químico, controlado térmicamente a 80°C. Enjuague con agua.
- Tercer Tratamiento-Fosfatizado Químico. Fozin 2 anclaje a pintura. Enjuague con agua.

Terminación superficial:

> Pintura Polvo Poliéster Electro-estática:

Pintura de terminación Polvo Poliéster Electro-estática, con un espesor de 100µm.(±20), con protección AntiUV.